

TECNOGEN

GRUPO ELECTROGENO 80 KW POTENCIA PRIME, ENCAPSULADO E
INSONORIZADO CON CARRETA TIPO REMOLQUE

FICHA TÉCNICA AC110

88 KW STANDBY

80KW PRIME



TECNO GENERACIÓN SAC
LIMA - PERÚ

1.DATOS GENERALES DEL GRUPO ELECTROGENO

PRIME	100 KVA / 80 KW
STANDBY	110 KVA / 88 KW
FRECUENCIA / VELOCIDAD	60 Hz / 1800 RPM
FACTOR POTENCIA COS Ø	0.8
VOLTAJE	220 VOLTIOS
FASES	3

MOTOR	MARCA	CUMMINS
	MODELO	QSB5-G6
MÓDULO DE CONTROL		DEEPSEA 6120
CORRIENTE NOMINAL		263 Amperios
CAPACIDAD LLAVE		315 Amperios
VOLTAJE DE ARRANQUE		24 VCC

CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Potencia nominal	Tasa de consumo de combustible		
100 % Standby	235 g/kW.h	31.3 l/h	8.27 g/h
100 % Prime	235 g/kW.h	28.5 l/h	7.53 g/h
75 % Prime	228 g/kW.h	20.7 l/h	5.47 g/h
50 % Prime	238 g/kW.h	14.4 l/h	3.80 g/h
25 % Prime	297 g/kW.h	9.0 l/h	2.38 g/h

NORMAS INTERNACIONALES

ISO9001 ISO14001 ISO8528
GTB19001-2016

DISTRUBUIDOR OFICIAL

AOSIF,S PERU OFICIAL DISTRIBUIDOR
TECNO GENERACIÓN SAC

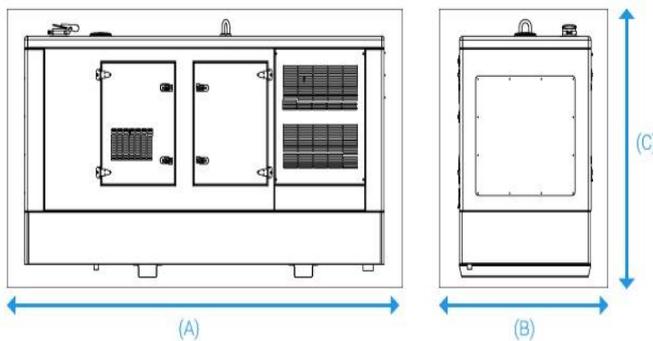
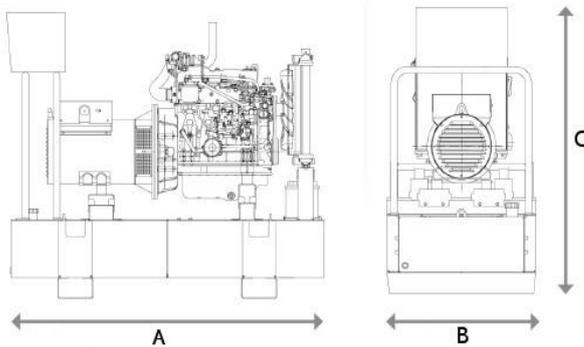
CERTIFICACIONES DE FÁBRICA

CERTIFICADO CHONNGGING CUMMINS
GOEM CERTIFICATE

UL PRODUCT SPEC CANADA

STAMFORD TO AOSIF OEM AUTHORITY

DEEPSEA ELECTRONICS INC
FTPPM7.E221853



DIMENSIONES Y PESO

TIPO	ABIERTO	SILENCIOSO
Longitud (mm)	2070	2900
Ancho (mm)	785	1100
Altura (mm)	1345	1800
Peso (kg)	1150	1700
Tanque (gal)	45	45

2.ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

PARÁMETROS BÁSICOS

AÑO FABRICACIÓN	2024
FABRICANTE	CUMMINS
MODELO	QSB5-G6
Nº CILINDROS	6
Nº TIEMPOS	4
POTENCIA PRIME	100 KW / 133 HP
STANDBY	110 KW / 147 HP
VELOCIDAD	1800 RPM
ASPIRACIÓN	TURBOALIMENTADO Y POSTENFRIADO
GOBERNADOR	ELECTRÓNICO
DIÁMETROXCARRERA	102X120 mm
DESPLAZAMIENTO	5.9 LITROS
RELACIÓN DE COMPRESIÓN	17.3:1
CAPACIDAD DE ACEITE(TOTAL)	16.4 LITROS
CAPACIDAD DE REFRIGERANTE (SOLO MOTOR)	7.9 LITROS
VELOCIDAD DEL MOTOR DE ARRANQUE	24 VCC

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

TIPO SISTEMA DE INYECCIÓN	BOMBA EN LINEA BYC TIPO A
FLUJO MINIMO PERMITIDO DE COMBUSTIBLE HACIA LA BOMBA DE COMBUSTIBLE	31.3 L/H

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

PRESIÓN DE ACEITE	
VELOCIDAD DE RALENTI	207 kPa
VELOCIDAD NOMINAL	345 kPa
TEMPERATURA MÁXIMA ADMISIBLE DEL ACEITE	121 °C
CAPACIDAD DE ACEITE DEL CÁRTER DE COMPENSACIÓN: BAJA/ALTA	14.2/12.3 LITROS
CAPACIDAD TOTAL DEL SISTEMA	16.4 LITROS

SISTEMA DE PROTECCIÓN

PARADA AUTOMÁTICA DE MOTOR POR FALLA DE BAJA PRESIÓN DE ACEITE, ALTA TEMPERATURA DE AGUA, SOBRE ARRANQUE Y SOBRE VELOCIDAD

ESCANER

EL ESCÁNER PARA DIAGNOSTICAR , EVALUAR Y SESTEAR PARÁMETROS DEL MOTOR (SCANNER Y SOFTWARE CON LICENCIA RENOVABLE POR 2 AÑOS) INCLUYE CAPACITACIONES DEL USO DEL SOFTWARE Y HARDWARE.

SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE

RESTRICCIÓN MÁXIMA DE AIRE DE ADMISIÓN PERMITIDA	
ELEMENTO FILTRANTE LIMPIO	3.7 kPa
ELEMENTO FILTRANTE SUCIO	6.2 kPa
ALARMA DE TEMPERATURA DEL AIRE DE ADMISIÓN	82°C

SISTEMA DE ESCAPE

CONTRAPRESIÓN MÁXIMA ADMISIBLE	10 kPa
DIÁMETRO ESTÁNDAR DEL TURBO DE ESCAPE	75 mm

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

SISTEMA DE REFRIGERANTE: REFRIGERANTE LIQUIDO	
CAPACIDAD DE REFRIGERANTE	
SOLO MOTOR	7.9 LITROS
SISTEMA TOTAL	22.4 LITROS
CON INTERCAMBIADOR DE CALOR	14.5 LITROS
RANGO DE TERMOSTATO ESTÁNDAR (MODULADOR)	82-95
PRESIÓN MÍNIMA DE LA TAPA	69 kPa
TEMPERATURA MÁXIMA PERMITIDA DEL TANQUE SUPERIOR PARA ENERGÍA DE RESERVA/PRINCIPAL	104/100

SISTEMA ELÉCTRICO

CAPACIDAD MINIMA RECOMENDADA DE LA BATERIA (24 V)	
"-10" (50°F) Y SUPERIOR - 0°F CCA	400
"-10" (32°F) A 10 Y (50°F) - 0°F CCA	400
"-18" (0°F) A 0 Y (32°F) - 0°F CCA	400
RESISTENCIA MÁXIMA PERMITIDA DEL CIRCUITO DE ARRANQUE: 0.002 ohmios	
ARRANQUE (LEVANTAMIENTO ÁNODO)	24 VCC
SISTEMA DE RECARGA DE BATERÍA , NEGATIVO A TIERRA	40 AMPERIOS
SISTEMA ELÉCTRICO INCLUYE ARRANCADOR Y ALTERNADOR	

3.ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR

AÑO FABRICACIÓN	2024		
FABRICANTE	LEROY SOMMER		
MODELO	LSA44.3S5		
FASES	3	REVESTIMIENTO	IMPREGNACIÓN AL VACÍO
	4 POLOS, AUTORREGULADO Y SIN ESCOBILLAS CON EXCITACIÓN DE IMÁN		
TIPO	PERMANENTE	AISLAMIENTO	CLASE H, ROTOR Y EXCITATRIZ CON RESINA POLIÉSTER, GRADO TROPICAL, RESISTENTE A ÁCIDOS Y ACEITES
	80 KW (100 KVA)		
POTENCIA PRIME			
FACTOR POTENCIA COS Ø	0.8	PROTECCIÓN	IP23
VOLTAJE	220/440 VOLTIOS RECONECTABLE	REGULACIÓN DE VOLTAJE	"±" 1%
Nº FASES	TRIFÁSICO	REFRIGERACIÓN	AUTOVENTILADO
FRECUENCIA	60 Hz	PMG	IMANES PERMANENTES
CONEXIÓN BOBINADO	ESTRELLA	RODAMIENTO	UNICO
PASO DE BOBINADO	"2/3"	ACOPAMIENTO	DISCO FLEXIBLE
TIPO DE REGULADOR VOLTAJE	AVR		

4. BASE Y ARMADO

EL MOTOR, ALTERNADOR Y RADIADOR ESTÁN MONTADOS SOBRE UNA BASE COMÚN DE ACERO ESTRUCTURAL TIPO PATÍN Y QUE TENGA IZAJE SUPERIOR PARA LA ELEVACIÓN Y TRASLADO DEL GRUPO ELECTRÓGENO, LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER REFORZADA PARA EVITAR ESTRANGULAR LA CABINA DEL GRUPO CUANDO SE MANIOBRE.

EL ALTERNADOR SE ACOPLA DIRECTAMENTE A LA VOLANTE DEL MOTOR MEDIANTE DISCOS FLEXIBLES.

5. TABLERO ELECTRÓNICO CONTROL

Con sistema de control basado en microprocesador, integra las funciones de medición, control, protección y regulación de voltaje, para mayor confiabilidad.

Equipado con módulo de control digital electrónico de última generación que permita el arranque, control, protección y parada del grupo electrógeno en los modos manual y automático.

El control debe estar provisto de un display y botones de membrana para ser usados para navegar a través de los menús de control del panel y hacer los ajustes respectivos. También debe estar provisto de 06 lámparas LED que indican el estado del generador.

Debe estar alojado en gabinete montado sobre el generador con aisladores anti vibratorios.

Fabricado en conformidad Con las normas &"ISO8528-4,CEMARKING,EN50081-1.2,EN50082-1.2, ISO7637-2"

Operación del sistema de control 35 VDC

Incluye lo siguiente:

- Selectores y Pulsadores de

Selector de Auto/Manual/Apagado, integrado dentro de las funciones de los bornes de membrana del display LCD. En la posición de apagado (OFF) se da la función de reseteo de fallas. Botones o teclas de control del panel display.

- Selectores de alarma y estado:

Indicador de No Auto (LED intermitente rojo).

Indicador común de Parada por falla (LED rojo).

Indicador común de alarma (LED amarillo).

Indicador de señal de arranque remoto recibida (LED verde).

Indicador de estado AUTO. También se aceptarán un solo indicador que tenga las dos funciones (AUTO y NO AUTO).

Indicador de estado de arranque manual.

- Medición digital del Motor:

Voltaje de baterías de arranque.

Velocidad en RPM.

Temperatura del motor.

Presión de aceite.

Contador de horas de operación.

Numero de arranques.

- Medición digital del Generador:

Tensión de salida, Línea-Línea y Línea-Neutro.

Corriente de salida, tres líneas.

Frecuencia de salida.

Potencia de salida KVA.

Potencia real por hora en KWH.

Debe proporcionar como mínimo las últimas 25 fallas ocurridas.

- Función de Control:

Intentos de arranque programable

(1 a 7) y retardos ajustables.

- Ajustes de operador:

Retardo de arranque, Retardo de parada y Regulación de Voltaje.

- Funciones de Protección del Generador:

Parada por Sobre y Bajo Voltaje.

Alarma/Parada por Sobre corriente.

Parada por Sobre o Baja Frecuencia.

Parada por pérdida de excitación.

Parada por sobrecarga de campo.

- Funciones de Protección del Motor:

Parada por sobre velocidad.

Parada / Alarma por baja presión de Aceite.

Parada / Alarma por Alta temperatura de Agua.

Alarma por Baja temperatura de Agua.

Alarma Sobre o Bajo Voltaje de Baterías.

Alarma Batería débil.

Parada Sobre Arranque.

Bloqueo de arrancador con el motor en operación.

- Interfase con el usuario:

Una entrada de señal de arranque remoto.

Una entrada para Parada de Emergencia Remoto.

Dos entradas para indicar parada, alarma o estado de grupo. Señales discretas.

Dos salidas para indicación de alguna Alarma o Falla.

Un puerto de comunicación que permita comunicar el control con una PC

6. ACCESORIOS

Un interruptor termo magnético regulable según la corriente nominal (IN) del generador eléctrico del tipo caja moldeada cerrada de grupo electrógeno propuesto.

Un silenciador tipo residencial instalado.

Calentador de Block original de fábrica

Calentador de aceite original de fábrica

Tanque incorporado en la base para mínimo 6 horas de autonomía. Debe contar con tapa para limpieza interna del tanque. Los tapones de drenaje y alimentación de combustible deberán tener cerraduras de llave blindados en acero inoxidable.

Con visor de nivel de refrigerante.

Bomba rotativa manual de petróleo o superior con manguera flexible de 04 metro de longitud.

El medidor de combustible será del tipo industrial, con lectura confiable.

Resilientes antivibratorios instalados entre el grupo electrógeno y la base común.

Manguera flexible instalado para conexión al motor de tuberías de petróleo de alimentación y retorno.

Cables de baterías más bornes y terminales instalados con protección de aislamiento codificado con colores negro y rojo.

Baterías de 12 VCD instalado con master switch para desconexión. Se suministrará con cargador estático de batería original de fábrica.

03 Juego de manuales de partes, operación y mantenimiento en 03 USB y en 03 manuales físicos originales.

Rejilla de protección instalada para el ventilador del motor.

Rejilla de protección de las partes móviles y calientes (Guardas de protección)

Incluye mantenimientos preventivos al grupo electrógeno de régimen prime cada 6 meses según el manual del fabricante mientras esté vigente la garantía de 02 años.

Suministro mínimo de 3 líneas de cable ultra flexible clase 5 con certificado de control de calidad emitido por el fabricante del cable de 40 metros cada uno para alimentación de energía eléctrica del grupo electrógeno (acometida de emergencia) y 40 metros de cable para línea a tierra. Los cables suministrados deberán ser con terminales tipo ojal prensado

Todos los accesorios del grupo electrógeno, incluido las tres líneas de cables deberán estar ubicado dentro de la cabina del grupo electrógeno.

Encapsulado metálico e insonorizado para el Grupo Electrónico de 80 kW.

Gabinete Metálico para el Grupo

Cabina Insonorizada que

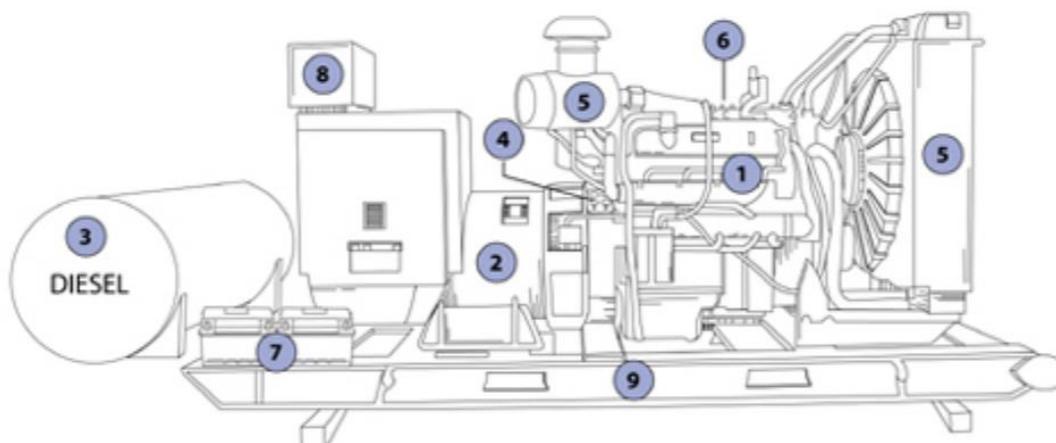
Fabricado en plancha metálica, pintado con base, con pintura anticorrosivo en tres capas y de buen acabado. Gabinete compacto.

Puertas laterales con chapa para el mantenimiento del motor.

Puerta posterior o lateral con ventana.

Las puertas con apertura total para que permitan acceder a todos los componentes principales, para facilitar el mantenimiento.

10. PARTE DE UN GRUPO ELECTROGENO



1) Motor	4) Regulador de voltaje	7) Batería
2) Alternador	5) sistema de enfriamiento y escape	8) Panel de Control
3) Sistema de Combustible	6) Sistema de Lubricación	9) Conjunto principal / marco

Comuníquese con su distribuidor local para obtener más información:



Jr Ayacucho 226 Callao

Correo: comercial@tecnogen.pe

Celular: +51 960 960 437

www.tecnogen.pe

www.aosif.com